



ОМСКОЕ МОТОРОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ им. П. И. БАРАНОВА



КОСИЛКА НАВЕСНАЯ
К МОТОКУЛЬТИВАТОРАМ
Руководство по эксплуатации
15.20.050.00.РЭ

ВВЕДЕНИЕ

Косилка навесная (в дальнейшем косилка) является одним из навесных орудий к мотокультиваторам «Крот», «Салют» и «Омич» (далее МК) и предназначена для скашивания естественных и сеяных трав на приусадебных, огородных и садовых участках. Работа косилки осуществляется в сборе с МК.

Косилка сравнительно проста по конструкции и в обращении, не требует больших помещений для хранения. Габариты косилки позволяют транспортировку ее совместно с МК в багажнике или на верхнем багажнике (на крыше) легковых автомобилей.

Косилка удобна для осмотра и ее регулировки. Отдельные конструктивные изменения косилки могут быть не отражены в данном руководстве.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Срок службы вашей косилки значительно увеличится, если вы будете соблюдать все правила эксплуатации, обслуживания и хранения, указанные в настоящем руководстве.

Перед началом работы навесной косилкой освободите участок от камней и металлолома, проволоки.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Габаритные размеры, мм (длина, ширина, высота)	1280×1070×710
Масса (конструктивная), кг не более	35
Ширина кошения, м	1,0
Скорость движения, км/час.	1,7—4,0
Производительность, га/час, не менее	0,15

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЛЯ МК «КРОТ» И ДЛЯ МК «ОМИЧ»

№ п-п	Обозначение	Наименование	Кол-во	
			4	5
1	2	3	4	5

1.	15.20.050.00.РЭ	Руководство по эксплуатации с гарантийными талонами №1, 2	1 шт.	1 шт.
2.	15.20.050.00	Косилка навесная	1 шт.	1 шт.
3.	15.20.052.00	Аппарат режущий с защитным кожухом	1 шт.	1 шт.
4.	15.20.033.00	Рукоятка включения режущего аппарата	1 шт.	1 шт.
5.	15.20.050.04	Щиток	1 шт.	1 шт.
6.	15.20.000.23	Щиток	1 шт.	1 шт.
7.	15.20.032.00	Кожух	1 шт.	1 шт.
8.	15.20.038.00	Кронштейн	1 шт.	1 шт.
9.	15.12.004.00	Колесо	2 шт.	—
10.	15.20.057.00	Шкив	1 шт.	—
11.	15.00.00085	Шпонка	1 шт.	—
12.	15.02.300.27.001	Шпонка	1 шт.	—
13.	A-1000Ш	Ремень приводной	1 шт.	—
14.	ГОСТ 12841-89	А-1400Ш	—	1 шт.
15.	ГОСТ 1284.1-89	Запасные части согласно перечню (прил. 1)	1 шт.	1 шт.
16.	Инструмент согласно перечню (прилож. 2)	Инструмент	1 шт.	1 шт.

ПРИМЕЧАНИЕ: Детали по пунктам 3, 4, 5, 6, 7, 8 сняты с косилки для компактности транспортной упаковки. Ремень приводные уложены в полиэтиленовый пакет совместно с запасными частями и инструментом.

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. Обслуживать косилку допускаются лица не моложе 18 лет.
- 4.2. Режущий аппарат в нерабочем состоянии должен быть всегда защищен кожухом.

4.3. Перед запуском МК проследите, чтобы ручка включения привода режущего аппарата косилки находилась в крайнем нижнем положении, т.е. в положении «не работы» режущего аппарата.

4.4. Перед запуском МК и включением в работу косилки запрещается находиться перед режущим аппаратом.

4.5. При движении МК также запрещается находиться перед режущим аппаратом.

4.6. Уход за механизмом разрешается выполнять только при неработающем двигателе МК.

4.7. При расконсервации косилки выполнять меры противопожарной безопасности.

4.8. Запрещается эксплуатация косилки со снятыми кожухами, закрывающими механизм ременных передач.

5. УСТРОЙСТВО КОСИЛКИ

5.1. Косилка навесная состоит из рамы (см. рис. 1), на которой установлены привод и режущий аппарат 2 (фронтальный). Привод клиноременной передачи сверху закрыт кожухом 16. Кожух выполняет и функцию разделителя скошенной массы на два потока с укладкой в прокос.

На раме расположен механизм включения режущего аппарата с рукояткой 5.

5.2. Режущий аппарат (рис. 2) состоит из двух подвижных ножей 1, 2 (верхнего и нижнего). Крепление режущего аппарата к раме (рис. 1) осуществляется двумя болтами 6.

Включение ходовых колес — независимое, обеспечивается МК. Режущий аппарат имеет возможность поворота на $\pm 40^\circ$ вокруг продольной оси агрегата. Такая схема обеспечивает слежение режущего аппарата за рельефом почвы.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Расконсервация косилки. Для предохранения от коррозии косилка поступает с завода законсервированной. Прежде чем начать работы, необходимо расконсервировать ее. Детали, покрытые снаружи смазкой, протереть чистой ветошью, смоченной в бензине.

6.2. Закрепите режущий аппарат к раме (рис. 1) двумя болтами 6 с постановкой шайб гровера (приложены в полиэтиленовом чехле).

6.3. Установите рукоятку 5 включения привода режущего аппарата и закрепите ее осью с фиксатором 9 (приложены в полиэтиленовом чехле).

6.4. При агрегатировании с МК «Крот» (рис. 3).

6.4.1. Установите на МК кронштейн 3, дополнительный шкив поз. 11 и шпонку поз. 12, предварительно убрав короткую шпонку и втулку МК (рис. 3а).

6.4.2. Установите и закрепите колеса осями и фиксаторами на выходные валы редуктора МК.

6.4.3. Соедините раму косилки с кронштейном МК, вставьте ось 4 и закрепите фиксатором. На шквы наденьте ремень привода косилки А-1000Ш.

6.5. При агрегатировании с МК «Омич» или «Салют» (рис. 4).

6.5.1. Отпустите винт 5, разверните рукоятку 6 на 180° и закрепите ее в удобном для работы положении по высоте винтом 5.

6.5.2. Установите кронштейн 3 при помощи двух шкворней 4 и фиксаторов (из комплекта МК).

6.5.3. Соедините раму косилки с МК аналогично разделу 6.4.4.

6.5.4. Снимите защитный кожух со шкива отбора мощности. На шквы наденьте ремень А-1400Ш (привода косилки).

6.6. Проверьте правильность установки косилки и натяжение ремня 12 (рис. 1), для чего подайте рукоятку включения режущего аппарата 5 вверх до упора. При этом натяжной ролик 13 должен обеспечивать рабочее натяжение приводного ремня.

Регулировка натяжения производится за счет изменения взаимного расположения косилки относительно кронштейна МК путем фиксации по отверстиям или изменением положения ролика 13 на планке 14. Проверьте плавность работы режущего аппарата.

Для чего при отключенном приводном ремне 12 проверните шкив 10. При этом подвижные части режущего аппарата должны совершать возвратно-поступательные движения без опутывания толчков и заеданий. При необходимости произведите регулировку натяжения ремня 15 при помощи винта 3. После регулировки закрепите гайку 4.

Зазор В (рис. 2) между ножами регулируется винтами 3. Отворачивание винтов увеличивает зазор и наоборот. Величина зазора должна быть не более 0,5 мм.

6.7. После регулировки и проверки косилки установите кожух клиноременной передачи 16 (рис. 1) на втулки 18 и кожух 5 (рис. 3) или 2 (рис. 4) клиноременной передачи к МК, закрепите их болтами с постановкой шайб и гаек (приложены в полиэтиленовом чехле). Кожух 17 (рис. 1) закрепите на поволке режущего аппарата косилки двумя болтами с постановкой шайб (приложены в полиэтиленовом чехле).

ПРИМЕЧАНИЕ: Детали 6, 9, 12 (рис. 1) и 4 (рис. 4) приложены в полиэтиленовом чехле из соответствующего комплекта косилки.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

ВНИМАНИЕ! Перед запуском двигателя руководствуйтесь пунктом 4 настоящего руководства по эксплуатации.

7.1. Согласно руководству по эксплуатации подготовьте МК к работе.

7.2. Запустите МК. Включите рукояткой режущий аппарат косилки.

7.3. Медленное перемещение рычага сцепления МК из положения «Выключено» в положение «Включено» вызовет движение ходовых колес. Все действия по управлению МК производите в соответствии с руководством по эксплуатации на мотокультиватор.

7.4. Следует иметь в виду, что при низкой частоте вращения двигателя резкое включение сцепления может вызвать остановку двигателя, а при высокой частоте вращения резкое включение сцепления может привести к рывку косилки вперед. Поэтому необходимо выработать навык по сочетанию перемещения рычага дроссельной заслонки двигателя и манипулирования рычагом сцепления для плавного срагивания и перемещения косилки вперед.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание включает в себя моечные, смазочные, контрольные, крепежные, регулировочные и другие работы.

В процессе работы производите контроль надежности крепления резьбовых соединений, плавности перемещения режущего аппарата.

В процессе работы (при необходимости), а также по окончании работ производите очистку от травы, грязи, посторонних предметов режущего аппарата и косилки.

По мере необходимости производите регулировку натяжения ремней и зазора между ножами режущего аппарата согласно разделу 6.

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

9.1. Хранить косилку рекомендуется в сухом проветриваемом помещении или укрыв ее от воздействия атмосферных осадков. Подвижные и трущиеся детали смазать консистентной смазкой: солидолом и т. д.

9.2. При хранении более 3 месяцев необходимо дополнительно произвести консервацию наружных деталей, не имеющих лакокрасочного покрытия.

10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№ п-п	Неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
1.	Не перемещаются ножи режущего аппарата	не выдержан зазор между ножами ослабли приводные ремни	смазать трущиеся части и отрегулировать зазор отрегулировать натяжение ремней.
2.	При кошении остаются нескошенные участки	большой зазор между ножами затупились режущие ножи	отрегулировать зазор не более 0,5 мм. заточить ножи.
3.	Спадают приводные ремни	ослабло натяжение ремней	отрегулировать правильное натяжение

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Косилка навесная соответствует техническим условиям ТУ1-01-0974-93, требованиям безопасности и признана годной для эксплуатации.

Косилка № 15.20.053.03-01
 Дата выпуска 15.05.80
 Контролер ОТК В.В.В.
 (подпись и печать)

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 12.1. Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу навесной косилки в течение 12 месяцев с момента продажи магазину при условии соблюдения правил по уходу и эксплуатации, предусмотренных данным руководством.
- 12.2. При обнаружении производственных дефектов в период гарантийного срока предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно заменить и отремонтировать вышедшие из строя детали.
- 12.3. При выявлении дефектов в период гарантийного срока работы необходимо обратиться в мастерскую предприятия-изготовителя по адресу: 644021, г. Омск, ОМО им. П. И. Баранова.
- 12.4. Владелец должен предъявить дефектную косилку или ее составные части, оформленный талон с корешком, подробное описание отказа и указать ориентировочную наработку до отказа. Предъявляемая косилка и ее составные части должны быть предварительно очищены от земли, вымыты и протерты. При наличии загрязнений претензии не принимаются и не рассматриваются.

- 12.5. Предприятие-изготовитель не несет ответственности в случае:
- небрежного хранения и транспортировки косилки покупателям или торговой организацией;
 - при выходе из строя навесной косилки из-за дефектов, связанных с механическим повреждением (работы на засоренных металлоломом и каменных участках);
 - при отсутствии в РЭ штампа магазина гарантия исчисляется с момента выпуска косилки предприятием-изготовителем.

Приложение 1

П Е Р Е Ч Е Н Ь

запасных частей, прикладываемых к косилке навесной для МК «Крот» и для МК «Омич»

Обозначение	Наименование	Кол-во	
		для МК «Крот»	для МК «Омич»
15.20.053.03-01	Сегмент	3	3
15.20.054.03-01	Сегмент	3	3
	Заклепки 5x14.01.019 ГОСТ 10300-80	12	12

Приложение 2

П Е Р Е Ч Е Н Ь

инструмента, прикладываемого к косилке навесной

Обозначение	Наименование	Кол-во
15.85.008.00	Съемник	1
	Ключ гаечный 7811-0464 ГОСТ 2839-80E (S = 13x17)	1
	Ключ гаечный 7811-0466 ГОСТ 2839-80E (S = 19x24)	1

Заполняется ремонтным предприятием
КОРЕШОК ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА № 1

Косилка №

Произведен ремонт в мастерской

Подпись лица, производившего ремонт

(линия отреза)

Заполняется торг-
вым предприятием

Заполняется предприятием-
изготовителем

рег. №

ТАЛОН № 1

на гарантийный ремонт
косилки навесной

(подлежит возврату
на предприятие-изготовитель)

Косилка №

Дата выпуска

Представитель ОТК завода

подпись

Дата продажи

число, месяц, год

Продавец

подпись или штамп

Штамп магазина

Без штампа магазина и даты прода-
жи талон недействителен.

рег. №

ТАЛОН № 2

на гарантийный ремонт
косилки навесной

(подлежит возврату
на предприятие-изготовитель)

Косилка №

Дата выпуска

Представитель ОТК завода

подпись

Дата продажи

число, месяц, год

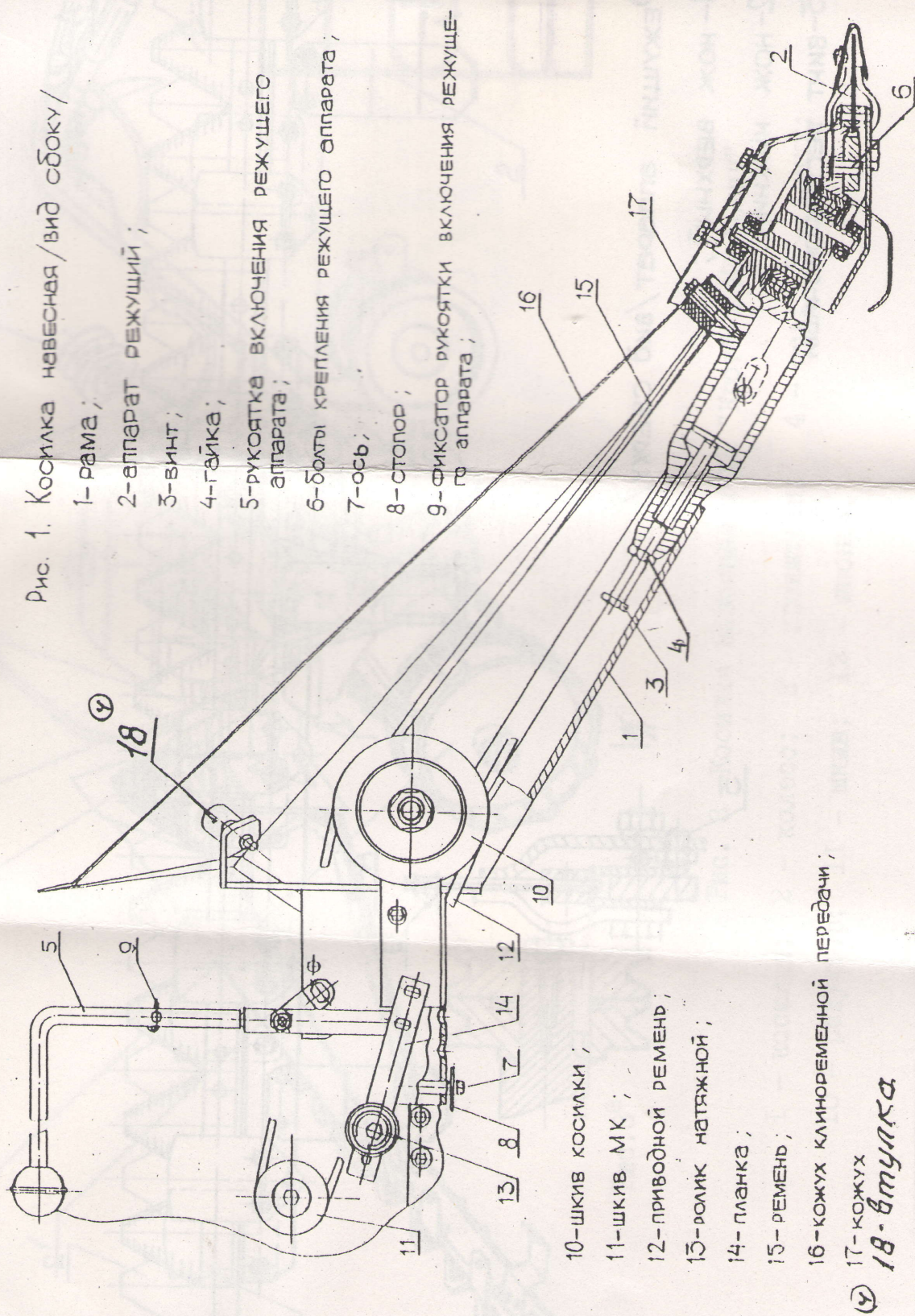
Продавец

Штамп магазина
подпись или штамп

Без штампа магазина и даты прода-
жи талон недействителен.

Заполняется торг-
вым предприятием

Заполняется предприятием-
изготовителем



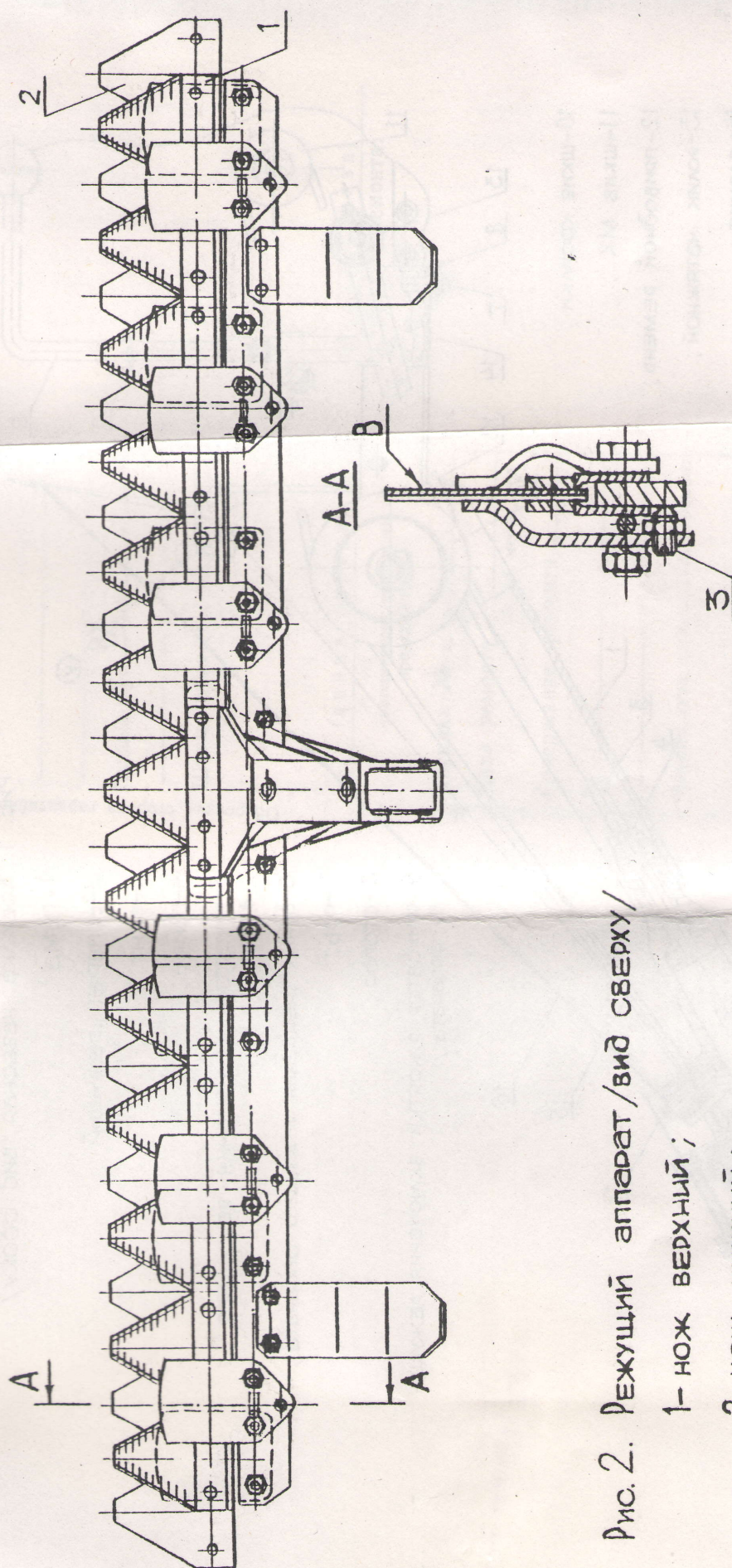


Рис. 2. Режущий аппарат /вид сверху/

1- нож верхний ;

2- нож нижний ;

3- винт регулировочный

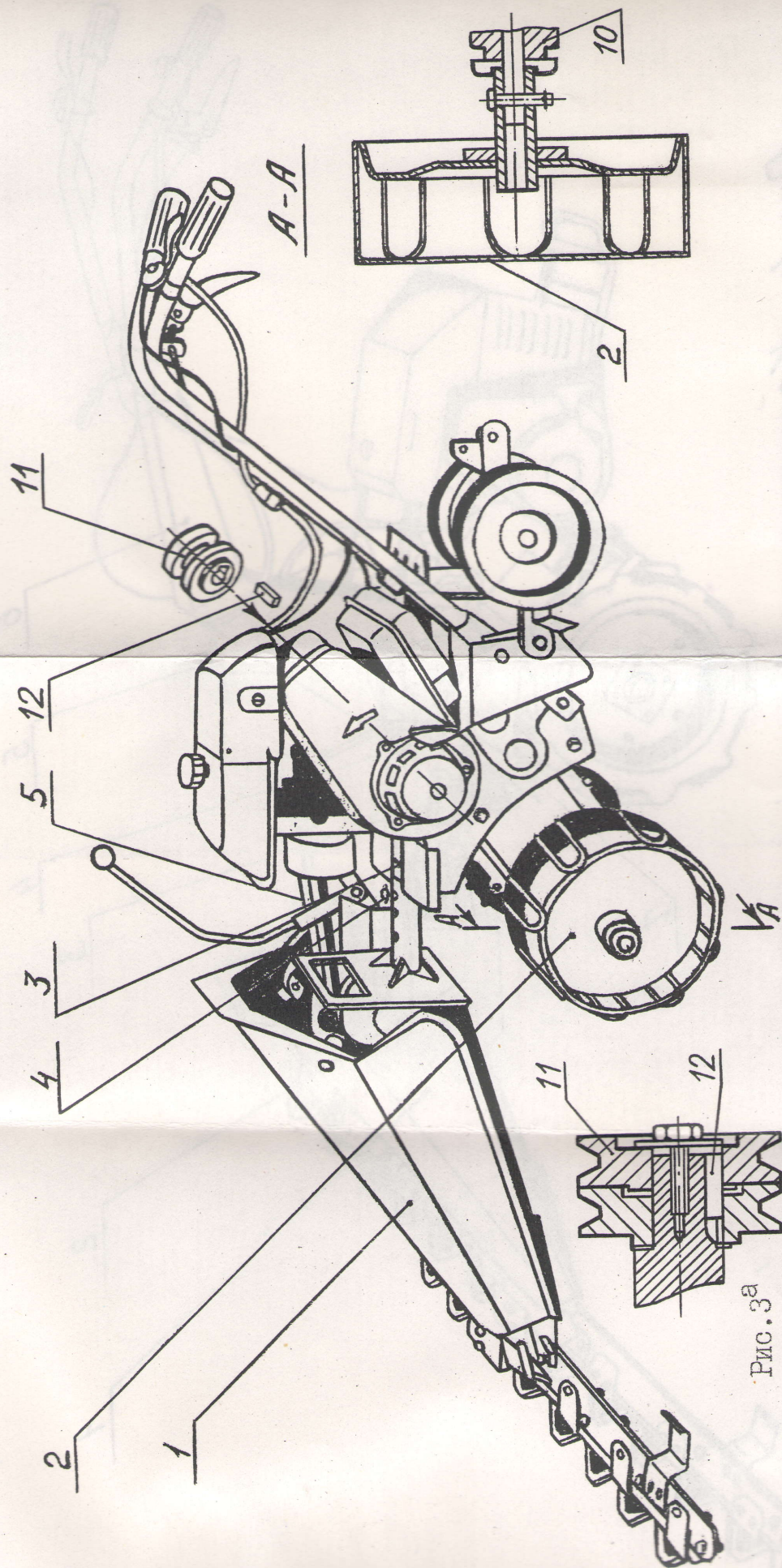


Рис. 3а

Рис. 3 Косилка навесная к МК "Крот" и МК "Омич"

1 - косилка; 2 - колесо; 3 - кронштейн; 4 - ось; 5 - кожух;
10 - редуктор; 11 - шкив; 12 - шпонка.

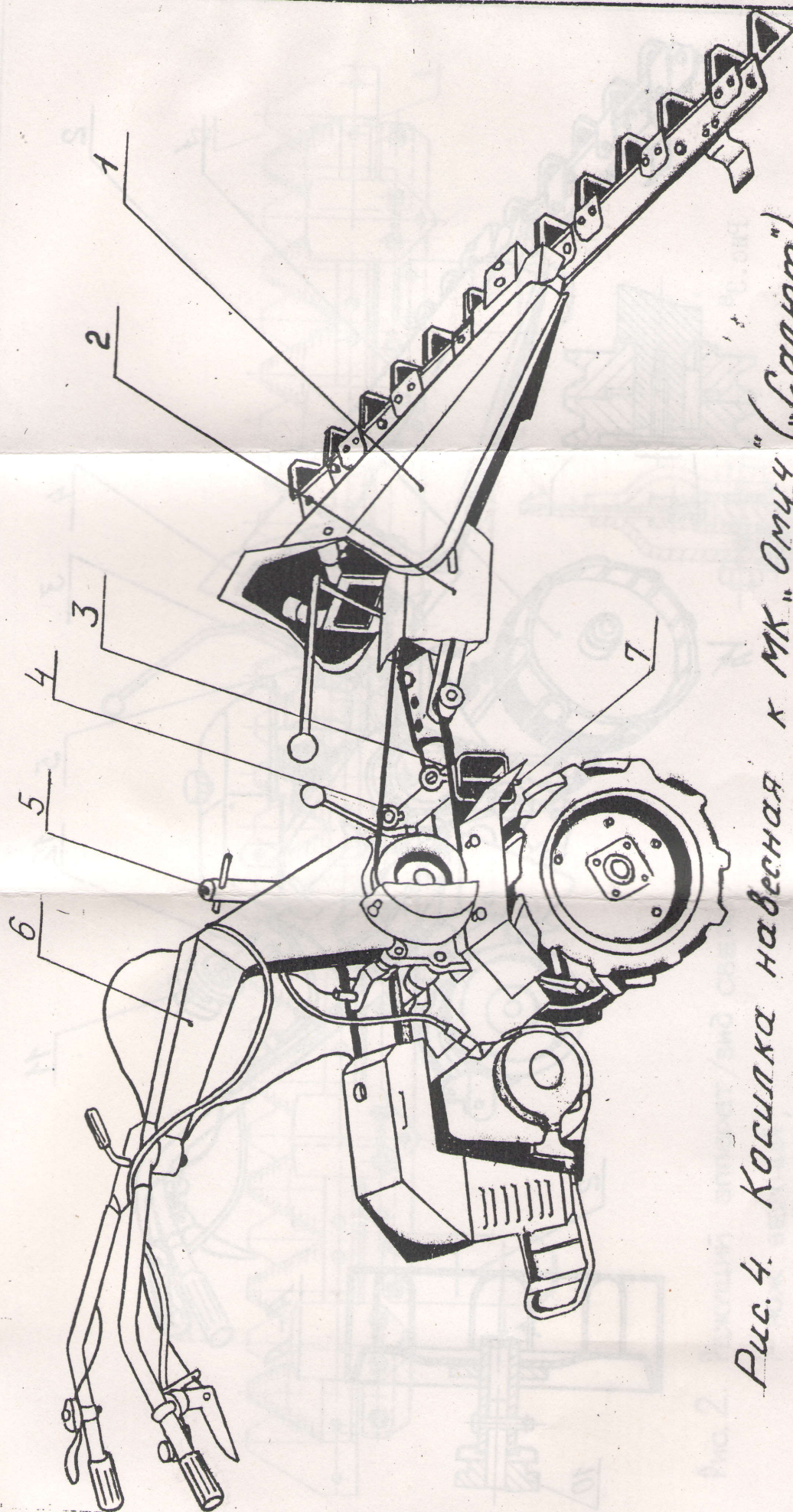


Рис. 4. Косилка навесная к МК "Омич" ("Салют").
1-косилка; 2-кожух; 3-краништейн; 4-шхварень;
5-винт; 6-рукоятка; 7-фиксатор.